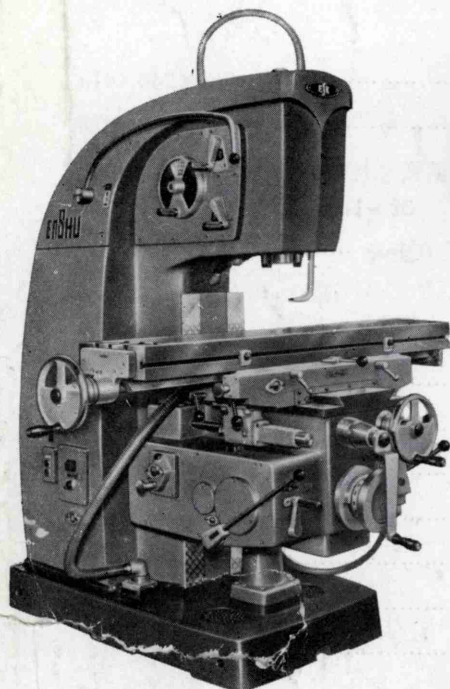


ENSHU



ESK

V F 型 立フライス盤

本機 は超硬フライスによる強力切削と、高速切削ができる機械です。精度保持のため主軸および伝導歯車は合金鋼を使用し、重要摺動面には、強度と耐磨耗性に優れた高級鋳鉄センダイトメタルを使用しています。

また本機は実用第一を目標とし、しかも生産性が高く、小型加工物の大量生産用にも汎用機としても好適です。

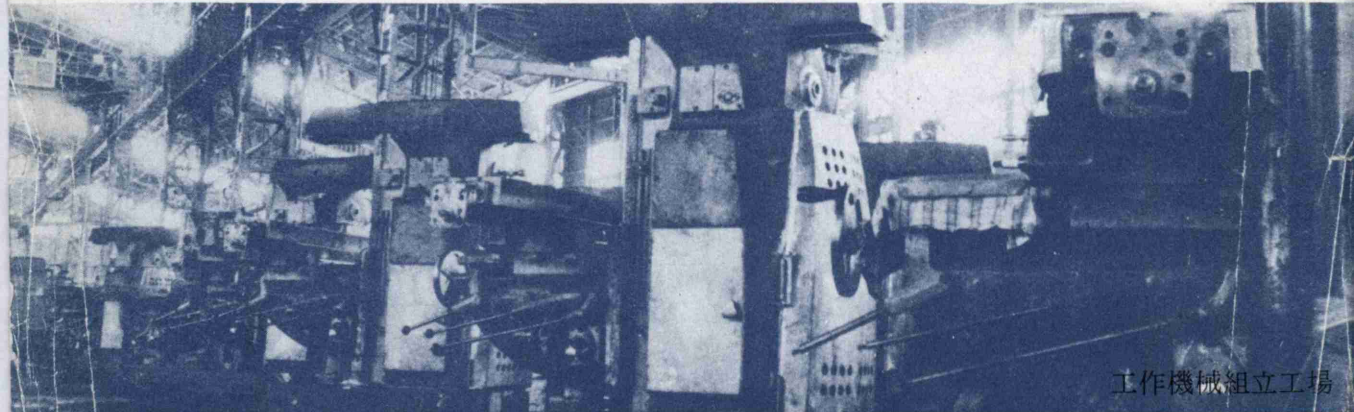
テーブル送り 送りはテーブル左右動、前後動、上下動共無段変速で能率の良い切削速度を自由に選定することができ、また三方向共早送り装置により、作業の効率を高めます。

主軸 軸は太くし、三点支持方式で剛性を支え、伝導軸はすべて平行に配置して伝導効率を高めています。

遠州製作株式会社

■ 主な仕様

テーブル	最大移動距離……………左右×前後×上下……………	700×240×410
	作業面寸法……………	1,300×270
	送り範囲……………毎分(無段階)……………左右×前後×上下(60 \sim)	32 \sim 1,150×17 \sim 630×8.5 \sim 315
	早送り……………毎分……………左右×前後×上下(60 \sim)……………	2,700×1,480×740
		※50 \sim のときわ約20%減
主軸	軸端寸法……………	N.S.T. No. 50
	回転速度変換及び範囲……………毎分……………	(12段)…56 \sim 1.503
	主軸端よりテーブル面迄の距離……………	0 \sim 410
	主軸中心よりコラム面迄の距離……………	300
	コラム摺動面の巾……………	280
電動機	主電動機閉鎖防滴型……………	4P 3.7kw
	送り用電動機……………	4P 1.5kw
	冷却用電動ポンプ……………	2P 40w
所要面積	……………間口×奥行×高さ……………	2,365×2,150×1,850
重量	……………	2,400kg
標準附属品	……………	アーバ縮付棒1ヶ、スパナ及レンチ、 冷却装置……………1式、電動機及び管制装置、



工作機械組立工場



遠州製作株式会社

本社 / 浜松市外高塚 出張所 / 東京・大阪・名古屋

大阪市東成区大今里本町四丁目五番地

中川機械株式会社

電話 (976) 3781-5番